

## Metoder til bestemmelse af lynlåsens styrke Methods to Determine Zipper Strength

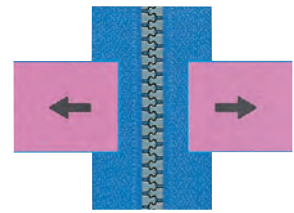
Lynlåse fra YKK® efterlever specifikationerne i de nationale og internationale lynlåsstandarder. Lynlåsstyrken kan bestemmes på forskellige måder. Den grundlæggende styrke bestemmes ved hjælp af følgende metoder. Styrken kontrolleres på testudstyr, som måler den konstante længdetilvækst

*Zippers made by YKK® meet the required specifications determined by national and international zipper standards. There are various methods to evaluate zipper strength. The basic strength can be determined via the following methods. Tests are applied by the CRE (constant rate of extension) type tester.*

### Lateral kædestyrke *Lateral Chain Strength*

Lynlåskæden placeres 3 mm fra kæden på hver side, parallelt med testudstyrets kæber. Kæberne sættes til at trække ved en konstant hastighed, og det noteres, ved hvilken styrke der sker et brud.

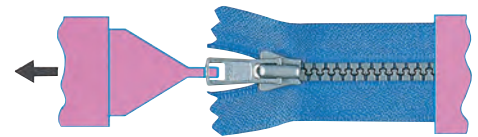
*The zipper chain is placed 3 mm away from the chain on each side, parallel to the jaws of the testing machine. The jaws are allowed to separate at a constant speed and the maximum force when breakage occurs is recorded.*



### Topstoppets holdstyrke *Top Stop Holding Strength*

Topstoppet på en prøvelynlås (ca. 110 mm lang) lukkes helt. Afstanden mellem kæberne justeres til 76 mm, og et fikstur trækker i skyderen. Det noteres, ved hvilken styrke skyderen eller vedhængen løsnes fra kæden.

*The top stop of a specimen zipper (approximately 110 mm in length) is fully closed. The distance between the jaws is adjusted to 76 mm and a suitable fixture then pulls the slider. The maximum force when the slider or puller comes away from the chain is recorded.*



### Bundstoppets holdstyrke *Bottom Stop Holding Strength*

Skyderen eller vedhængen på en ca. 80 cm lang prøvelynlås åbnes helt, og der sættes et mærke på båndene 38 mm fra toppen af bundstoppet. Lynlåsen fastgøres til midten af kæberne, som befinder sig 76 mm fra hinanden. Der trækkes i båndene ved en konstant hastighed, og det noteres, ved hvilken styrke skyderen rives løs fra kæden.

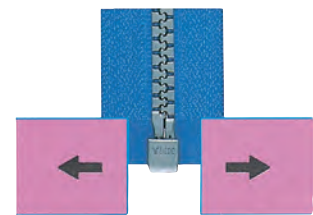
*The slider or puller of an approximately 80 cm zipper sample is fully unzipped and the tapes are marked 38 mm away from the top of the bottom stop. The zipper is fixed to the middle of the jaws, which are 76 mm apart. The tapes are pulled at a constant speed until the slider breaks away from the chain, and the maximum force is recorded.*



### Lateral boksstyrke *Lateral Box Strength*

Boksen fastgøres til træktesteren, således at enden af det sidste element er på linje med kanten af klemmen, og trækstyrken kan måles.

*The open part is fixed to the tensile tester so that the end of the last element falls into line with the clamp edge and the tensile strength can be measured.*



### Skyderlåsens styrke *Slider Lock Strength*

Der sættes et mærke på båndene på begge sider af en halvt åben prøvelynlås 38 mm fra bunden af skyderen, og båndene placeres midt på kæberne, som befinder sig 76 mm fra hinanden. Kæberne trækkes fra hinanden ved en konstant hastighed, og det noteres, ved hvilken styrke låsesystemet giver efter.

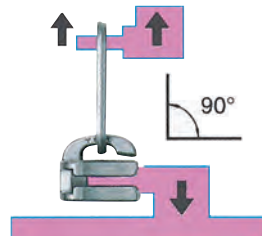
*Tapes on both sides of a half-unzipped zipper sample are marked 38 mm from the bottom of the slider and placed in the middle of the jaws, which are 76 mm apart. The jaws are separated at a constant speed, and the maximum force at the failure of the lock system is recorded.*



### Vedhængsstyrke *Puller Attachment Strength*

En prøveskyder fastgøres med et specialfikstur til den nederste kæbe, og vedhængen fastgøres i en vinkel på 0, 45, 90 (normalt) eller 135 grader i forhold til den øverste kæbe. Kæberne trækkes nu fra hinanden ved en konstant hastighed, og det noteres, ved hvilken styrke delene går fra hinanden.

*A slider sample is fixed with a special fixture to the bottom jaw and the puller is fixed at a 0, 45, 90 (generally used) or 135 degree angle to the top jaw. The jaws are then separated at a constant speed and the maximum force at disassembly is noted.*



\*Træktester: Træk hastigheden er 300 mm/min.

\*Tensile tester: Tensile velocity is 300 mm/min.